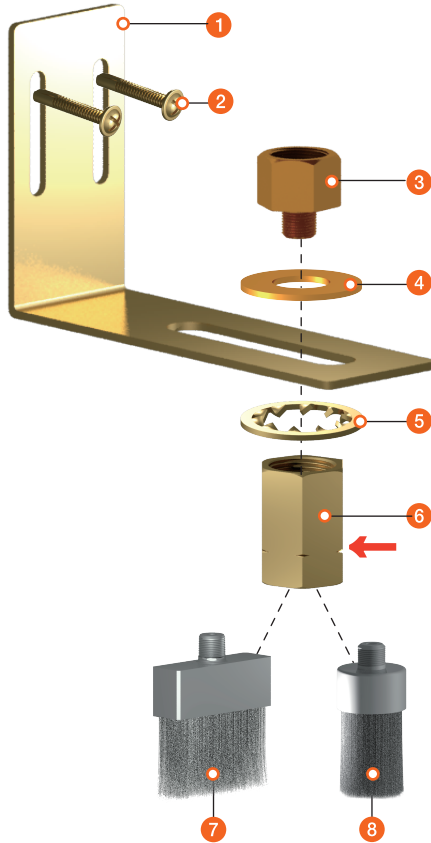


## ACCESORIOS DETALLADOS E INSTRUCCIONES DE MONTAJE



No.	No. de Parte	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD
1	B003	Soporte de brocha para aceite, de acero	1
2	B051	Tornillos autoperforantes, #8 x 19, de acero	2
3	A002	Reductor, PT3/8" F x PT1/8" M, Latón	1
4	B057	Rondana / Arandela / Golilla, Ø25 x Ø10.5 x 1.5t, de acero	1
5	B058	Rondana dentada, O.D.23mm x I.D.14.5mm x 1t, de acero	1
6	C012	Cople, PT1/8" F x NPT1/8" F, Latón	1
7	C013	Brocha plana de acero inoxidable de 2", NPT1/8" M para aceite	1
8	C014	Brocha cilíndrica de acero inoxidable de 1", NPT1/8" M para aceite	1

### PROCEDIMIENTO DE ENSAMBLAJE

1. Instale el soporte ( 1 ) en una ubicación adecuada utilizando los tornillos autoperforantes ( 2 ).
2. Fije el reductor ( 3 ), la rondana ( 4 ), la rondana dentada ( 5 ), el cople ( 6 ), la brocha que se esté utilizando ( 7 ) u ( 8 ) y el lubricador Pulsarlube OL500 en la posición deseada a lo largo de la ranura del soporte. Asegúrese de que el cople esté posicionado como se muestra en la imagen. La raya que se ve alrededor del mismo, debe mirar hacia abajo, ya que ese extremo se conectará a la rosca NPT de la brocha. El otro extremo del cople cuenta con medida PT.

### COMENTARIOS

1. Aplique cinta de PTFE alrededor de la rosca de la brocha ( 7 ) u ( 8 ).
2. El volumen puede variar según la viscosidad de aceite, la temperatura, etc.

No. & No. de PARTE	No. de parte de Kit	DESCRIPCIÓN
[ 1 ~ 6 ] + 7 (C013)	<b>C032</b>	[OL500] Kit de soporte y brocha plana de acero inoxidable
[ 1 ~ 6 ] + 8 (C014)	<b>C033</b>	[OL500] Kit de soporte y brocha cilíndrica de acero inoxidable para aceite